

## ДОГОВОР ПОСТАВКИ №

г. Москва

от «   » \_\_\_\_\_ 2012 г.

**ОАО «НПК «СПП»**, именуемое в дальнейшем **Заказчик**, в лице Заместителя генерального директора Новикова Владимира Дмитриевича, действующего на основании Доверенности №1 от 20 октября 2009, с одной стороны и \_\_\_\_\_, именуемое в дальнейшем **Поставщик**, в лице Генерального директора \_\_\_\_\_, действующего на основании Устава, с другой стороны, заключили настоящий Договор о нижеследующем:

### I. НАИМЕНОВАНИЕ И КОЛИЧЕСТВО ПОСТАВЛЯЕМЫХ ИЗДЕЛИЙ

1.1. Поставщик обязуется поставить, а Заказчик принять и оплатить изделия в стандартной комплектации согласно спецификации, приведенной в Приложении № 1, являющейся неотъемлемой частью настоящего Договора.

1.2. Поставщик, по согласованию с Заказчиком, имеет право досрочно отгрузить изделия.

1.3. Изделия должны соответствовать техническим требованиям (Приложение №2).

### II. ЦЕНЫ И СУММА ДОГОВОРА

2.1. Договорная цена поставки изделий установлена в сумме \_\_\_\_\_ руб. ( \_\_\_\_\_ ), в том числе НДС 18% – \_\_\_\_\_ руб. ( \_\_\_\_\_ ).

2.2. Транспортировка и упаковка входят в цену поставляемых изделий.

### III. ПОРЯДОК ОТГРУЗКИ

3.1 Изделия поставляются путём их доставки Поставщиком на склад Заказчика.

3.2. Поставка изделий осуществляется в течение 12 недель с даты выплаты аванса.

3.3. Поставщик в письменной форме извещает Заказчика за 3 (три) рабочих дня до предполагаемой даты поставки изделий. Заказчик обязуется произвести приемку изделий по количеству и ассортименту.

3.4. Передача изделий оформляется товарной накладной (форма ТОРГ №12), которая подписывается уполномоченными представителями Заказчика и Поставщика в день передачи изделий Заказчику.

3.5. Вместе с отгруженными изделиями Поставщик передает Заказчику счет-фактуру, удостоверяющую фактическую поставку изделий.

3.6. Право собственности на поставляемые изделия переходит от Поставщика к Заказчику в момент подписания товарной накладной представителем Заказчика в случае отсутствия дефектов. При наличии дефектов право собственности переходит к Заказчику после устранения выявленных неисправностей.

#### **IV. ТАРА И УПАКОВКА**

4.1. Изделия должны быть упакованы в тару, обеспечивающую их сохранность при перевозке автомобильным транспортом, а также при хранении в отапливаемых складских и лабораторных помещениях.

#### **V. ПОРЯДОК РАСЧЕТОВ**

5.1. Заказчик перечисляет Поставщику аванс в объеме 50 % от стоимости изделий в течение 10 (десяти) дней с момента заключения настоящего Договора при условии выставления Поставщиком счета на оплату аванса.

5.2. Заказчик полностью оплачивает поставленные изделия в течение 20 (двадцати) дней с момента поставки, при условии выставления Поставщиком счета на оплату.

5.3. Расчеты осуществляются путем перечисления денежных средств на расчетный счет Поставщика.

5.4. Оплата производится в российских рублях.

#### **VI. ИМУЩЕСТВЕННАЯ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ**

6.1. Претензии по качеству поставленных изделий принимаются в течение гарантийного срока использования.

Претензии по комплектности поставленных изделий принимаются только во время приёмки изделий Заказчиком.

6.2. За нарушение установленного по настоящему Договору конечного срока поставки всего комплекта или за нарушение графика поставки изделий Поставщик уплачивает Заказчику неустойку в размере 0.2% стоимости поставленных с опозданием изделий за каждый день просрочки, но не более 5% от суммы договора.

6.3. За необоснованный отказ в приемке и оплате поставленных изделий Заказчик уплачивает Поставщику неустойку в размере 0.2% стоимости поставленных изделий в день, но не более 5% от суммы договора.

#### **VII. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ДОГОВОРА**

7.1. Во всем остальном, что не предусмотрено настоящим Договором, стороны руководствуются действующим гражданским законодательством РФ.

#### **VIII. РАССМОТРЕНИЕ И РАЗРЕШЕНИЕ СПОРОВ**

8.1. Возникшие в процессе выполнения настоящего Договора споры и разногласия разрешаются сторонами путем переговоров и достижения взаимоприемлемых решений.

8.2. Неурегулированные споры могут быть переданы в Арбитражный суд г. Москвы только после принятия мер по их доарбитражному урегулированию путём соблюдения претензионного порядка, срок рассмотрения претензии 14 дней.

#### **IX. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

9.1. Поставщик гарантирует исправную работу поставленных изделий в течение 12 месяцев с даты поставки, указанной в товарной накладной при условии выполнения правил эксплуатации и хранения, предусмотренных руководством по эксплуатации изделий.

#### **X. СРОК ДЕЙСТВИЯ ДОГОВОРА**

10.1. Срок действия Договора устанавливается с момента его подписания до полного выполнения сторонами своих обязательств.

#### **XI. ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ**

11.1. Все изменения и дополнения к настоящему Договору действительны лишь в том случае, если они оформлены в письменной форме и подписаны обеими сторонами.

11.2. Односторонний отказ от выполнения договорных обязательств какой-либо из сторон невозможен.

11.3. Заголовки статей Договора предназначены для удобства пользования текстом и не будут приниматься во внимание при толковании настоящего Договора.

11.4. Настоящий Договор составлен в двух экземплярах, имеющих одинаковую юридическую силу.

### ХIII. ЮРИДИЧЕСКИЕ АДРЕСА СТОРОН И ПЛАТЕЖНЫЕ РЕКВИЗИТЫ

**Заказчик: ОАО "НПК "СПП"**

**Поставщик: \_\_\_\_\_**

Адрес – 111024, Москва, ул. Авиамоторная, д. 53  
Тел/факс (495) 234-98-59  
ИНН: 7722698108  
КПП: 772201001  
ОКПО 07559035  
ОКВЭД 73.10 (основной)  
Р/с 40702810538120061935 в ОАО «Сбербанк  
России» г. Москва  
К/с 30101810400000000225  
БИК 044525225

Неотъемлемой частью Договора являются следующие приложения:

1. Спецификация поставки изделий.
2. Технические требования.

**ЗАКАЗЧИК**

**ПОСТАВЩИК**

Заместитель генерального директора  
ОАО «НПК «СПП»

\_\_\_\_\_  
В.Д.Новиков

« » \_\_\_\_\_ 2012 г.

\_\_\_\_\_  
« » \_\_\_\_\_ 2012 г.

**СПЕЦИФИКАЦИЯ  
поставки изделия**

№	Наименование	Кодовое наименование (шифр)	Кол-во шт.	Цена без НДС за единицу руб.	Сумма руб.
1	Одноканальная цифровая паяльная станция	DIT-2B	2		
2	Трёхканальная цифровая ремонтная паяльная станция	RMST-2A	1		
3	Картридж наконечник	JBC C245-966	2		
4	Картридж наконечник	JBC C245-731	2		
5	Картридж наконечник	JBC C245-406	2		
6	Картридж наконечник	JBC C245-710	2		
7	Картридж наконечник	JBC C245-742	2		
8	Картридж наконечник	JBC C245-957	2		
9	Картридж наконечник	JBC C245-906	2		
				Итого	
				Налог на добавочную стоимость 18%	
				Итого с НДС 18%	

В стоимость изделий входит упаковка, транспортировка.

Срок поставки изделий осуществляется в течение 12 недель с даты выплаты аванса.

**ЗАКАЗЧИК**

**ПОСТАВЩИК**

Заместитель генерального директора

ОАО «НПК «СПП»

\_\_\_\_\_ В.Д.Новиков

« » \_\_\_\_\_ 2012 г.

\_\_\_\_\_ « » \_\_\_\_\_ 2012 г.

### Технические требования предъявляемые к Изделиям

Основные требования к характеристикам закупаемых изделий:

#### 1. Одноканальная цифровая паяльная станция DIT-2B

Особенности: цифровая одноканальная паяльная станция с внешней интеллектуальной подставкой для термоинструмента и паяльника (при установке термоинструмента в подставку его температура автоматически снижается). Станция должна иметь возможность подключения различных типов термоинструмента: термопинцеты и микропаяльники. Сменные жала паяльников должны быть выполнены как жала-картриджи: в сменном элементе должен находиться и сенсор и нагреватель.

Требуемые параметры:

- Блок управления: цифровой;
- Вес блока, не более: 2,6 Кг;
- Антистатическое исполнение: (сопротивление корпуса  $10^5$ - $10^{11}$  Ом);
- Рекомендуемая температура окружающей среды при работе:  $10^{\circ}$ - $40^{\circ}$ ;
- Мощность режимов:
  - Номинальная: 75 Вт;
  - Пиковая: 145Вт;
  - Режим сна: 10Вт;
  - Энергосбережения: 4Вт;
- Температурный диапазон:  $90^{\circ}\text{C}$  –  $450^{\circ}\text{C}$  ( $\pm 5\%$ );
- Точность поддержания заданной температуры:  $\pm 1,5^{\circ}\text{C}$ ;
- Время выхода на температурный режим не менее: 3с;
- Разница температур при пайке энергоёмких деталей не более:  $30^{\circ}\text{C}$ ;
- Серия картриджей: C245;
- Режим сна (активен, если термоинструмент находится в подставке) предотвращает выгорание картриджей-наконечников;
- Соответствие стандартам: IPC J-STD-001D, MIL-STD-2000,ESD STM 13.1-2000EN 60335-1, EN 60335-2-45, EN 55014-1 EN 55014-2, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3.

#### 2. Трёхканальная цифровая ремонтная паяльная станция RMST-2A

Особенности: микропроцессорное управление. Цифровая много-канальная паяльная станция с внешними интеллектуальными подставками для термоинструмента и паяльника (при установке термоинструмента в подставку его температура автоматически снижается). Станция должна иметь возможность подключения различных типов термоинструмента: термопинцеты и микропаяльники. Сменные жала паяльников должны быть выполнены как жала-картриджи: в сменном элементе должен находиться и сенсор и нагреватель.

Требуемые параметры:

Канал ручной пайки:

- Блок управления: цифровой;
- Антистатическое исполнение: (сопротивление корпуса  $10^5$ - $10^{11}$  Ом);
- Рекомендуемая температура окружающей среды при работе:  $10^{\circ}$ - $40^{\circ}$ ;
- Мощность режимов:
  - Номинальная: 75 Вт;
  - Пиковая: 145Вт;
  - Режим сна: 10Вт;
  - Энергосбережения: 4Вт;
- Температурный диапазон:  $90^{\circ}\text{C}$  –  $450^{\circ}\text{C}$  ( $\pm 5\%$ );



- Точность поддержания заданной температуры:  $\pm 1,5^{\circ}\text{C}$ ;
- Время выхода на температурный режим не менее: 3с;
- Разница температур при пайке энергоёмких деталей не более:  $30^{\circ}\text{C}$ ;
- Серия картриджей: С245;
- Режим сна (активен, если термоинструмент находится в подставке) предотвращает выгорание картриджей-наконечников;
- Соответствие стандартам: IPC J-STD-001D, MIL-STD-2000,ESD STM 13.1-2000EN 60335-1, EN 60335-2-45, EN 55014-1 EN 55014-2, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3.

Канал воздушной пайки:

- Мощность режимов:
  - Номинальная: 200 Вт;
  - Пиковая: 900Вт;
- Температурный диапазон: от комнатной –  $450^{\circ}\text{C}$ ;
- Точность поддержания температуры (спокойный воздух):  $\pm 2^{\circ}\text{C}$ ;
- Воздушный поток: 6-45 л/мин.

Канал вакуумирования:

- Создаваемое давление: 75%/570 мм рт.ст.;
- Скорость потока: 9 л/мин;
- В состав должны входить: вакуумный паяльник, вакуумный пинцет для захвата и позиционирования компонентов.

3. Картридж наконечник JBC C245-966

Особенности: лопатка  $6,6 \times 1,8$  мм (высокая теплопередача) (для паяльника T245-xx, 2245).

4. Картридж наконечник JBC C245-731

Особенности: лопатка  $0,6 \times 0,3$  мм (высокая теплопередача) (для паяльника T245-xx, 2245).

5. Картридж наконечник JBC C245-406

Особенности: лопатка  $1,2 \times 0,7$  мм (высокая теплопередача) (для паяльника T245-xx, 2245).

6. Картридж наконечник JBC C245-710

Особенности: скошенный  $\varnothing 1,2$  мм (для паяльника T245-xx, 2245).

7. Картридж наконечник JBC C245-742

Особенности: лопатка  $0,8 \times 0,6$  мм (высокая теплопередача) (для паяльника T245-xx, 2245).

8. Картридж наконечник JBC C245-957

Особенности: конический  $\varnothing 0,8$  мм (для паяльника T245-xx, 2245).

9. Картридж наконечник JBC C245-906

Особенности: лопатка  $1,2 \times 0,7$  мм (для паяльника T245-xx, 2245).

ЗАКАЗЧИК

ПОСТАВЩИК

Заместитель генерального директора

ОАО «НПК «СПП»

\_\_\_\_\_ В.Д.Новиков \_\_\_\_\_

« » \_\_\_\_\_ 2012 г.

« » \_\_\_\_\_ 2012 г.